

## Empfehlung zur Verwendung der entsprechenden Mindestprüfmengen<sup>1.)</sup> einzelner Typen von Probenahmeanlagen

Hersteller	Typ	Erstprüfung				Haupt- und Wiederholungsprüfungen		
		Menge 1	Menge 2	Menge 3	Menge 4	Menge 1	Menge 2	Menge 3
Schwarte Jansky GmbH Taubenstrasse 33-43 48282 Emsdetten	Sampler	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 1	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 2	40	180	500	1000 <sup>3.)</sup>	40	180	500
	Mitex 3 mit fester Taktung	40	150	300	1500 <sup>2.)</sup>	40	150	1500 <sup>2.)</sup>
	Mitex 3 mit variabler Taktung in S3	40	150	300	1000	40	150	300
	Optisampler DP 200	40	150	300	1000	40	150	300
Jansky GmbH	JP-DPR							
HLW Tank- und Fahrzeugbau GmbH Westring 14 48356 Nordwalde	Stufenlos	40	150	300	1000	40	150	300
	Teilmengen	40	150	300	1000 <sup>2.)</sup>	40	150	600 <sup>2.)</sup>
	Sampler Bartec	40	150	300	1000	40	150	300
	Sampler Ebner	40	150	300	1000	40	150	300
Abo Magyar GmbH Am Glüsig 6 39365 Harbke	Vorstapler CSP-CSM mit fester Taktung	40	150	300	1500 <sup>2.)</sup>	40	150	1500 <sup>2.)</sup>
	Vorstapler CSP-CSM mit automatischer Verstellung in Stufe M2	40	150	300	1000	40	150	300
Jansky & Partner AG Industriestrasse 55 CH 8625 Gossau	Ja-Pa Sampler	50	150	300	1000	50	150	300

- Die empfohlenen Prüfmengen in den einzelnen Stufen können beliebig höher angepasst werden (Mindestprüfmengen nach Herstellerangaben in den einzelnen Stufen sind einzuhalten)
- Mengenangaben in Liter
- Behälter Lebensmittelecht
- Verschleppung: gut durchmischte Rohmilch und Magermilch, wobei die Magermilchmengen mindestens der kleinsten Annahmemenge entsprechen.
- <sup>1.)</sup> Minderungskmengen in Höhe von 10% zulässig
- <sup>2.)</sup> in Abhängigkeit der maximalen Annahmemenge (28 000 l)
- <sup>3.)</sup> in Abhängigkeit der maximalen Annahmemenge (8 000 l)